

หัวข้อปริญญานิพนธ์	:	การออกแบบและสร้างแม่พิมพ์ผสมสำหรับขึ้นรูปชิ้นส่วนเพลตรองประตูปิดตู้แช่
โดย	:	นายชัชชานนท์ อ่อนก้อน นายธนวัฒน์ จันทราช นายพิพัฒน์ สายขุน
สาขาวิชา	:	เทคโนโลยีการผลิต
อาจารย์ที่ปรึกษา	:	นายสุวัฒน์ ภูเกา
ปีการศึกษา	:	2564

บทคัดย่อ

การวิจัยครั้งนี้ มีวัตถุประสงค์ 1) จากการที่นำชุดการสร้างแม่พิมพ์ปั๊มเพลตรองประตูปิดตู้แช่ไปผลิตชิ้นงาน สามารถผลิตชิ้นงานได้ตามต้องการ และชุดแม่พิมพ์ยังสามารถผลิตชิ้นงานได้อีก และสามารถนำชุดแม่พิมพ์ชุดนี้ไปประยุกต์ใช้ในการผลิตชิ้นงานอย่างอื่นได้ จากการทดลองผลิตชิ้นงานจำนวน 10 ต้น สามารถสรุปผลการทดลองจากการวิเคราะห์ชิ้นงานที่ผลิตได้ มีดังต่อไปนี้การสร้างแม่พิมพ์ปั๊มเพลตรองประตูปิดตู้แช่ Punch , Die ผลิตด้วยเหล็ก SKD11 ส่วน Upper Lower Die Set ผลิตด้วยเหล็ก SS400 เป็นแม่พิมพ์โลหะแบบผสม (Compound Die) ผลิตชิ้นส่วนเพลตรองประตูปิดตู้แช่วัสดุชิ้นงานที่เป็นเหล็กกล้าเกรด SUS304 ขนาด 2 มิลลิเมตร 2) จากการปั๊มเจาะรูเพลตและนำมาวัดตรวจสอบขนาดและรูปร่างจะเห็นได้ว่าขนาดรูจุดที่ 1,2 และจุดที่ 3 (14.3 , 6,6 มม.) ขนาดความกว้างจุดที่ 2 (22 ± 0.2 มม.) ขนาดความยาวของจุดที่ 5 (66 ± 0.1 มม.) ขนาดระยะของรูของจุดที่ 6,7 และ 8 (11 , 25 , 21 มม.) ทั้งหมด 30 ชิ้น มีขนาดที่อยู่ในพิสัยที่กำหนดไว้ตามวัตถุประสงค์ของการทดลอง ดังนั้นชิ้นงานทุกชิ้นจึงสามารถยอมรับได้ที่ระดับความเชื่อมั่น 100 เปอร์เซ็นต์